



## ANWENDUNGEN

'Eni Arnica 32 ist ein Hochleistungs-Hydrauliköl, das speziell ausgelegt ist für die Anforderungen von modernen industriellen und mobilen Hochdruck-Hydrauliksysteme. Die Formulierung erfolgte mit ausgewählten Basisölen und mit der „low zinc“ Technologie um eine exzellente thermische, oxidative und hydrolytische Stabilität zu gewährleisten. **Eni Arnica 32** wird u. a. auch für Anwendungen im Freien empfohlen, da hier ein breiter Temperatureinsatzbereich abzudecken ist. In diesem Bereich sind sowohl Starts bei niedrigen Temperaturen als auch der Betrieb bei hohen Betriebsstemperaturen typisch. **Eni Arnica 32** ist auch für den Einsatz in Marine-Anwendungen geeignet. Ferner ist es auch in allen "Indoor"-Anwendungen einsetzbar bei denen nur geringe Temperaturschwankungen vorhanden sind.'

## ANWENDERVORTEILE

- Geeignet für Anwendungen in einem breiten Temperaturbereich dank des hohen Viskositätsindex und einer herausragenden Viskositätsstabilität
- Geeignet für Hydrauliksysteme mit sehr dünnen Filtern (3 Mikron)
- Längere Lebensdauer des Öls und damit eine Verlängerung der Nachschmierintervalle dank einer sehr hohen thermo-oxidativen Stabilität
- Schützt Hydraulikpumpen und Komponenten dank hervorragender Verschleißschutzeigenschaften
- Eingeschlossene Luft entweicht sofort und trägt dazu bei, Blasenbildung und Schäden an den Hohlräumen bei Systemen mit geringer Verweildauer zu vermeiden
- Kompatibel mit einer Vielzahl von metallurgischen Komponenten
- Maximiertes Effizienz des Wasserentfernungssystems dank der exzellenten Demulgierung

## SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- Fives Cincinnati P-68
- CETOP RP 91 H HV
- AFNOR NF E 48603 HV
- BS 4231 HSE
- Commercial Hydraulics





- Linde
- AISE 127
- Sauer Danfoss 520L0463
- Eaton Vickers I-286-S
- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 11158 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- ZF TE-ML 04R
- Denison HF-0, HF-1, HF-2 Level

## EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Aussehen	APM 27	-	klar
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	869
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	32.0
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	156
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	215
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-36
Demulgierende Eigenschaften bei 54°C	ASTM D 1401	min	15



eni